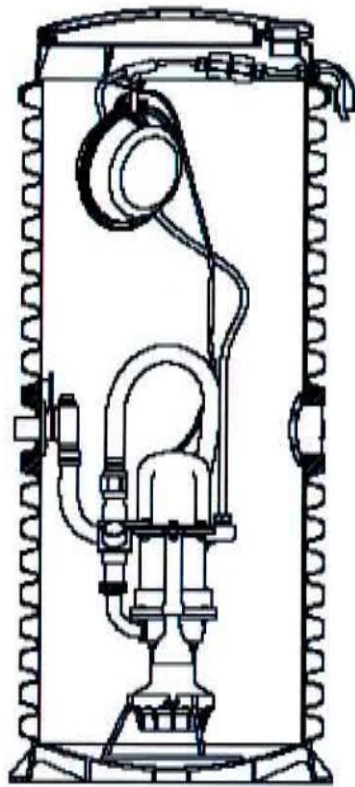




INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA POMPOWNI



Inwap

Sprawne działanie pompowni uzależnione jest od wielu czynników. Dostosowanie się do poniższych wskazówek zapewni prawidłowe funkcjonowanie pompowni jak również ma na celu uświadomić użytkownika jak się zachować podczas awarii.

Należy pamiętać o tym, aby:

1. Do kanalizacji nie należy wprowadzać:

- **dużych ilości resztek pożywienia,**
- **tłuszczy,**
- **szkła, kości, szmat, pierza, trocin, ręczników papierowych, drewna, gruzu, piasku, metali, pieluch, pod pasek, tamponów, patyczków do uszu, rajstop, chusteczek nawilżanych;**
- **produkty gumowe**
- **przedmioty plastikowe (zabawki, sztuczne itp.);**
- **muszle małż;**
- **smary i oleje;**
- **benzynę;**
- **materiały łatwopalne i wybuchowe;**
- **stężone chemikalia;**

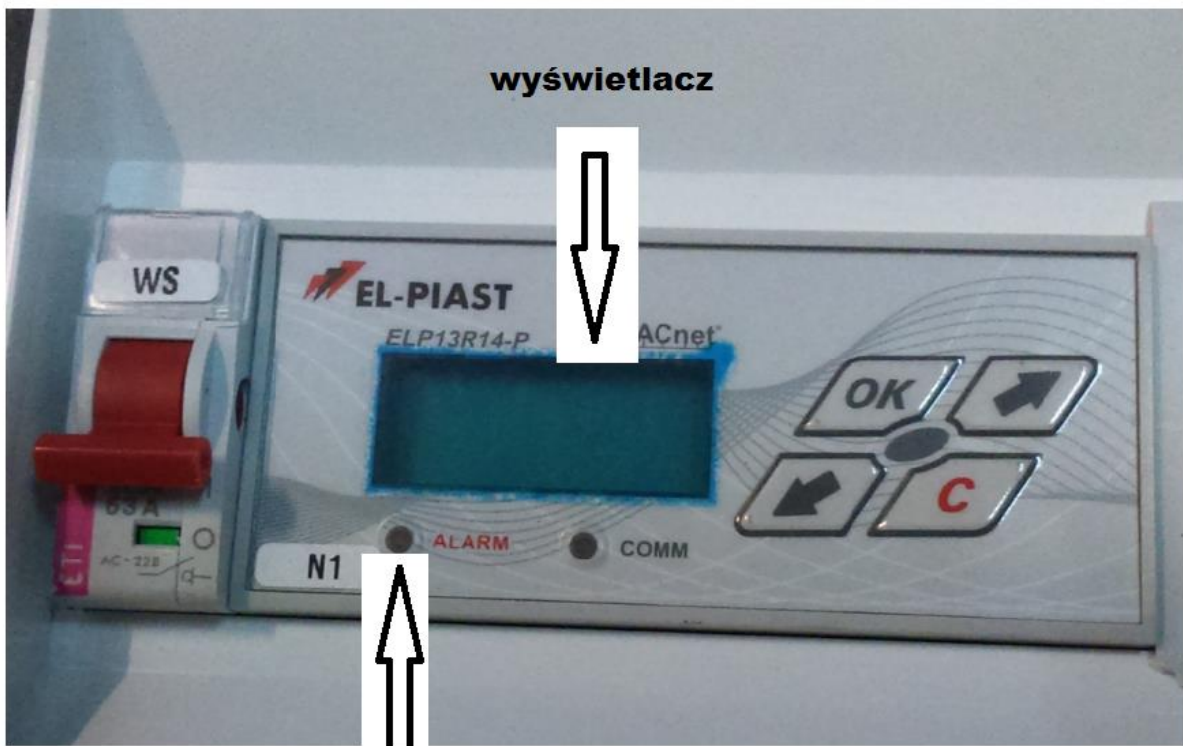
2. W okresie, gdy budynek jest nie zamieszkały przez okres dłuższy niż dwa tygodnie, należy przepłukać system - puścić czystą wodę, aż pompa się uruchomi (np. spłukać kilkakrotnie ustęp). Pompa zatrzyma się automatycznie po zatrzymaniu dopływu wody.

UWAGA: nie wyłączać zasilania elektrycznego pompy.

3. **W czasie przerwy w dostawie prądu należy ograniczyć zużycie wody do minimum.** Pompa automatycznie rozpocznie pracę po przywróceniu zasilania. Po dłuższej awarii zasilania może włączyć się alarm, który po kilku minutach wyłączy

się. Jest to zjawisko normalne. W przypadku 2 dni postoju pompa załącza się na 10 sekund (jest to tzw. zabezpieczenie przed zastaniem pompy).

4. Pompa załącza sygnał alarmowy w razie zbyt wysokiego poziomu medium w zbiorniku. Sygnalizator optyczny (miganie wyświetlacza i mruganie lub ciągle świecenie czerwonej diody na sterowniku E13P) pracuje cały czas podczas awarii. Sygnalizator akustyczny (wbudowany w sterowniku), pracuje w cyklach, włącza się na 1 minutę co 30 minut podczas awarii. Odczekać jeden cykl i gdy alarm nadal jest sygnalizowany należy wezwać pogotowie wod-kan dzwoniąc pod numer (068) 384-25-25 i zgłosić awarię.



**dioda
sygnalizująca
alarm**

Fot. 1 Wnętrze skrzynki sterującej

5. Wewnątrz skrzynki sterującej (fot.1 i 2) znajduje się panel z wyborem pracy. Informacja na wyświetlaczu, informuje o stanie pracy pompy.
Alarmy dzieli się na:

- **Automatyczne** – po powrocie do stanu prawidłowego znikają i przechodzą do Historii
- **Blokujące** – po wystąpieniu zatrzymują pracę pomp(y), wymagają ręcznego usunięcia awarii oraz zatwierdzenia alarmu.
- **Sygnalizowane** – sygnalizacja alarmowa jest aktywna

Zatwierdzanie/Skasowanie alarmu blokującego wymaga w Menu Alarmów wciśnięcie na około 3sek. Przycisku „Ok”, następnie alarm przechodzi do Historii Alarmów. Jeżeli przyczyna alarmu nadal występuje to alarm się utrzyma, a przy jego opisie pojawi się symbol * co oznacz, że alarm został zatwierdzony (diody alarmowa przestaje mrugać, ale nadal się świeci). Jeżeli przyczyna alarmu ustąpiła, bądź ustąpi po potwierdzeniu, alarm zostanie skasowany i układ powinien wrócić do normalnej pracy.

Po lewej stronie umieszczony jest bezpiecznik sterowania, który powinien być w pozycji załączonej (do góry) . W przypadku zadziałania (wyłączenia) bezpiecznika sterowania należy ponownie załączyć bezpieczniki, jeżeli ponownie nastąpi zadziałanie (wyłączenie) bezpiecznika należy fakt ten zgłosić do PGK Sp. z o.o. Podczas zgłoszenia należy zobrazować co wyświetla się na panelu sterownika.



**zabezpieczenie
elektryczne**

Fot. 2 Wnętrze skrzynki sterującej.

6. W przypadku braku prądu zasilającego pompownię, oraz awarii pompy należy ograniczyć zrzut ścieków. Pompownia posiada pewną rezerwę w przyjmowaniu ilości ścieków tj. pomiędzy poziomem załączenia pompy a złączem elektrycznym w pompowni i wynosi ok. 600 litrów plus retencja w rurociągu ($V= 200$ litrów - dla $\varnothing 160$ i długości 10mb).
7. W przypadku awarii pompy Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej demontuje ją w ciągu 24h i montuje pompę zastępczą na czas naprawy uszkodzonej. Następnie przedsiębiorstwo wysyła pompę do autoryzowanego serwisu, który określi przyczynę powstania uszkodzenia oraz dokona naprawy. W przypadku stwierdzenia, że uszkodzenie powstało z winy użytkownika zostanie on obciążony wszystkimi kosztami naprawy wraz z demontażem i montażem. W przeciwnym razie koszty naprawy pokryje PGK Sp. z o.o. w Wolsztynie.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania pogotowia wodociągowego koszt przyjazdu pokrywa użytkownik w kwocie wg roboczogodzin i stawek za km obowiązujące w przedsiębiorstwie.

9. Dane Techniczne :

Pompa:

Napięcie zasilania – 240V, 50Hz

Moc silnika – 800W

Prąd znamionowy – 8A

Prędkość obrotowa – 1435 obr/min

Wydajność -

- 0,78l/s przy ciśnieniu 0 bar
- 0,6l/s przy ciśnieniu 2,8 bar
- 0,41l/s przy ciśnieniu 5,5 bar

Zbiornik:

Średnica wewnętrzna – $\varnothing 800$ mm

Średnica zewnętrzna – $\varnothing 904$ mm

Wysokość – 2250mm

Wlot:

Przeście szczelne - \varnothing 160mm

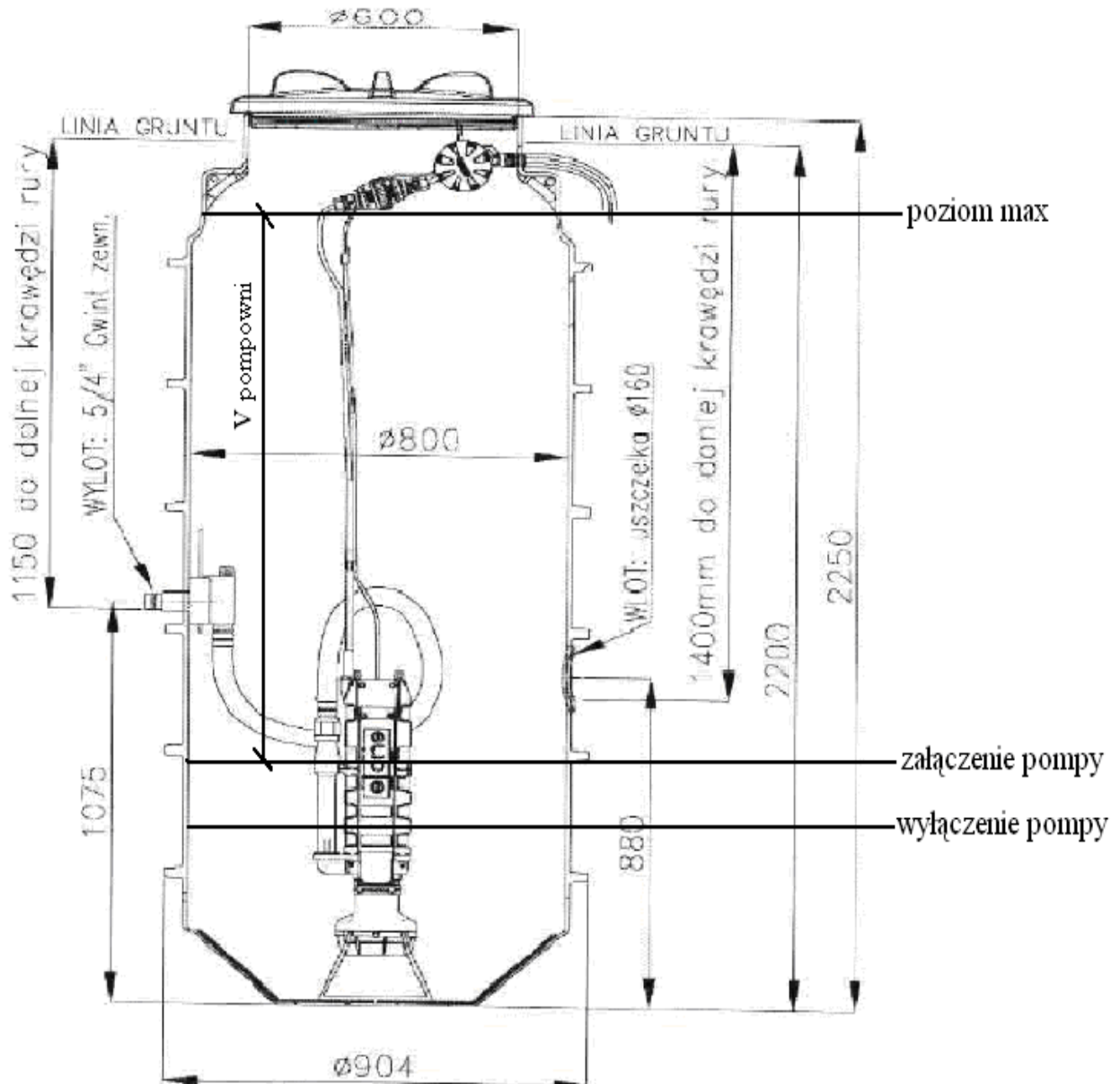
Oś wylotu od stopy studzienki – 880mm

Wylot:

Króciec z gwintem zewnętrznym – 5/4"

Oś wylotu od stopy studzienki – 1075mm

10. Wymiary pompowni:



$$V_{\text{pompowni}} = 0,6\text{m}^3$$